

机床振动，速度，温度及皮带涨紧力的测量

Machine Control MC 1100



产品优势

单台仪器对设备多个重点项目进行检测

内置速度传感器

便携且随时可以现场检测

检测操作非常简便

通用性非常强

超高的性价比

应用范围

检测机床振动

评估轴承状态

检测旋转体速度

温度检测 (可选项)

皮带涨紧力检测 (可选项)

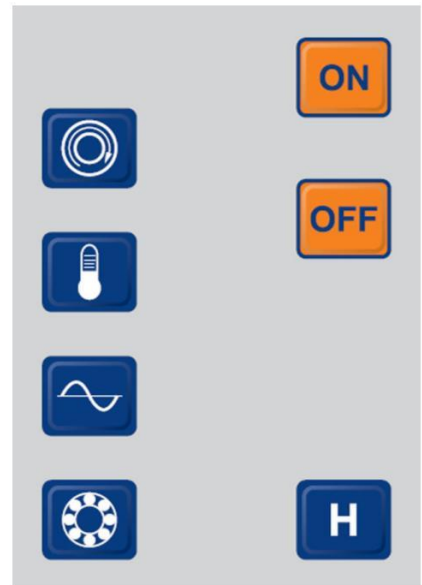
危险工作区域的鉴定

关键部件失效的提前预警

此外，振动的加速度值也可以被测量获得，这个数据可用于比如人体振动的估算

MC 1100 有三个可选择的频率范围进行振动检测，因此无论机床在低速还是高速状态下，都能够实现对振动的精准测量

MC1100 可以对轴承滚珠的振动做频谱分析，利用冲击动量原理，对滚动轴承状态进行评估；其具体应用表现在对于冲击动量 gSP 的监控和趋势分析上。



功能描述

MC1100 被设计用于简单快速的测量被测部件的振动速率 v_{RMS} 。这个数值对于机床旋转部件的振动状态评估有极大的辅助作用，其所遵循的是 ISO 10816 - 1 to 6 标准。

MC1100 提供扩展功能有：温度检测和皮带涨紧力的检测。这使得

MC1100 可以作为一款多功能检测仪器而对设备的状态监控和提前维护起到直接的指导作用。



MC 1100 in plastic transport case

MC 1100 in Action

技术参数

MC 1100

测量范围	振动速率 轴承状态检测 速度 温度	0 to 999.9 mm/s _{eff} bzw. m/s ² _{eff} 0 to 999.9 g _{SP} 30 - 200,000 1/min / 0,5 - 3,333 Hz 0 to 200 °C / 32 to 392 °F
频率范围	振动速率 轴承状态检测 皮带涨紧力	1-1,000/10-1,000/10-10,000 Hz 5 to 50 kHz 10 to 1,000 Hz
接口	1 BNC 接口 1 5-pin jack 1 低压电源插座	振动传感器 频率 / 温度传感器 蓄电池充电器
	LCD-显示屏	122 x 32 pixel
	尺寸	80 mm x 160 mm x 40 mm
	重量	350 g
	NiMH 蓄电池	3 x 2700 mAh
	续航时间 / 充电时间	6 hrs. / ca. 2 hrs.
加速度计	HMA 1140	100 mV/g

S 标准供货列表

MC 1100 控制仪
加速度计 HMA 1140
1,5 m 电缆
探针
磁力座
蓄电池充电器
操作手册
手提包装箱

其它可选项

频率传感器 (涨紧力检测)

温度传感器

背包

蓄电池充电箱

