

振动测量及不平衡量的校正

MinBalancer MI 2100



产品优势

可实现振动测量及不平衡量校正

功能菜单简单易懂，易于操作

便于携带且随时可以进行操作

自带测量和平衡通讯协议

ICP 传感器接口

完美的性价比

产品应用

- 不平衡量校正（补偿）

- 轴承或机床床身的振动测量

- 所有振动体的振动值测量

- 轴承磨损状态的评估

- 旋转速度测量

功能描述

MI 2100 可以实现工件的单侧和双侧同时的不平衡量校正，操作简单可靠，可视性强，单侧和双侧平衡随时切换。

手持式 MI2100 可以对旋转部件进行不平衡量的计算，根据客户所选择平衡补偿方式推荐平衡补偿量值（外加质量块，钻孔或调节静平衡块）

ISO10816-3 是 MI2100 振动测量的执行标准，同时为了更好的对比某一固定点的不平衡量状态，MI2100 可以实现对该点的同步监控（每圈一次）

利用冲击当量的原理，MI2100 可以对轴承滚珠的磨损状态进行评估，并形成趋势曲线。

旋转部件速度测量已经是 MI2100 的标准功能之一。

所有测量数据可以通过热敏打印机打印出来，用于客户分析对比；同时我们也接受客户自行开发的通讯协议，用以与客户 PC 通讯。



MI 2100 in plastic transport case

技术参数

平衡速度范围	180 - 60.000 1/min	
振动频率范围	10 - 1,000 Hz	
轴承状态监控的频率范围	5 - 50 kHz	
显示范围	0 - 2,000	(mm/s) _{RMS} , μm, (inch/s) _{RMS} , mils, gSP
分辨率	0.01 (mm/sec.) _{RMS} or μm, 0.001 (inch/sec.) _{RMS} or mils, 0.01 gSP	
振动传感器	HMA 1140	100 mV/g
速度传感器	A1SP30	Optical
接口方式	1 or 2 BNC measuring inputs	1 Speed input
	1 Output, RS 232	1 Power connection
显示屏	LCD 60 mm x 32 mm	128 x 64 Punkte
电池工作时间	4 x NiCd	min. 4 hrs.
手持控制器尺寸	100 mm x 205 mm x 35 mm	Protective rating IP54
重量	appr. 0,7 kg	
手提箱尺寸	440 mm x 380 mm x 105 mm	

可选项

双侧不平衡量平衡+振动传感器
轴承状态监控系统
精密质量补偿盘 100 gr.和 1,000 gr.
各种不同尺寸的刻度盘
平衡赋予
V 型磁力座（振动传感器用）
热敏打印机 DPU-414-30-B
热敏打印纸 MM112-402-n

A 铝制包装箱，附带热敏打印机和电源
振动传感器延长电缆 5 米
S 速度传感器 A1S37P(激光)
协议软件 MI2PC

基本配置

1 个 MI 2100 手持控制器
1 个电源
1 个振动传感器
HMA 1140, 线长 1.5 m
1 个磁力吸座
1 个速度传感器 A1S30P
（带磁座和 3 米电缆）
1 个 0.5 米长的反光纸
1 个操作手册
1 个手提箱